

ТРУБОРЕЗЫ С ХОМУТНЫМИ ЗАЩЕЛКАМИ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Перед работой инструментом внимательно ознакомьтесь с инструкцией по эксплуатации. Неправильная эксплуатация инструмента может привести к получению травм и повреждению инструмента.

Артикул	Диаметр труб, дюйм
63355	2 – 4
63356	4 - 6
63357	6 - 8
63358	8 - 12

Описание

Труборезы GERAT предназначены для резки труб изготовленных из нержавеющей, литой и ковanej стали диаметром от 2 до 12 дюймов. Резка трубы происходит при повороте ручки на 90 – 110 градусов. Для работы труборезом необходимо пространство возле трубы минимально равное $\frac{1}{4}$ от 360 градусов. Закрытая рама в 360° позволяет всю прилагаемую энергию направлять на резку трубы. Отрезка производится без искр.

Технические характеристики:

Артикул	Диаметр труб, дюйм (внешний диаметр в мм)	Вес
63355	2 – 4 (50 - 128)	6
63356	4 - 6 (100 - 192)	9
63357	6 - 8 (150 - 256)	11
63358	8 - 12 (200 - 384)	16

Правила безопасной эксплуатации

Внимательно прочтите и сохраните эту инструкцию!

- Освободите рабочую зону от лишних предметов и механизмов
- Перед работой оцените показатели влажности и температуры в месте проведения работ. Эксплуатация инструмента возможна при температуре воздуха от +5С° до + 35С° и влажности не более 80%.
- Рабочая зона должна быть достаточно освещенной для безопасной работы.
- Исключите в одежде длинные детали, свисающие ремни, веревки.
- Органы дыхания и зрения должны быть защищены средствами индивидуальной защиты.
- Работайте только на устойчивой поверхности.
- Отрезаемая труба должна быть надежно закреплена.
- Используйте инструмент только по его назначению.
- Категорически запрещено использовать какие-либо предметы и приспособления увеличивающих нагрузки на инструмент сверх рассчитанной нормы.
- Избегайте ситуаций, когда инструмент может оказаться доступным для детей.
- Прежде чем приступать к работе внимательно осмотрите инструмент на предмет исправности и нормальной работы защитных устройств.
- При выявлении неисправности или повреждения инструмента немедленно прекратите работу и обратитесь в сервисную службу.
- Использование других комплектующих, кроме рекомендованных, может привести к травме или поломке инструмента.

- Категорически запрещено монтировать инструмент на любых частях тела человека. Нарушение может привести к летальному исходу.

Эксплуатация и уход за инструментом

1. Откройте хомутную защелку трубореза
2. Установите перпендикулярно трубе инструмент и закройте хомутную защелку до надежной фиксации.
3. Путем поворота ручки по часовой стрелке, подведите каретку с режущими роликами к трубе.
4. После соприкосновения роликов с трубой поверните еще на $\frac{1}{4}$ оборота, ручку по часовой стрелке.
5. Разрез трубы происходит путем перемещения трубореза на 120° маятниковыми движениями, перпендикулярных трубе. При этом необходимо докручивать ручку на $\frac{1}{4}$ оборота после каждого третьего движения. Для труб из мягких металлов ручку нужно подкручивать после двух движений.
6. Не следует крутить ручку трубореза более или чаще, чем указано в инструкции.
7. Выполняйте указанные действия до полного отрезания трубы.
8. В случае износа режущих роликов произведите замену на новые.
9. Использование острых роликов позволит выполнять качественный рез без заусенцев.

Замена Режущего ролика.

1. Отведите каретку более, чем наполовину.
2. Аккуратно выбейте штифт крепления ролика.

3. **Замените старый ролик на новый.**
4. **Вставьте штифт.**

После эксплуатации удалите с поверхности трубореза и движущихся узлов опилки, грязь, пыль. Протрите инструмент тряпкой, смоченной в машинном масле. Хранить в сухом отапливаемом помещении.

Возможные неисправности и методы их устранения

Неисправность	Метод устранения
<i>Разрез сопровождается заусенцами</i>	<i>Замените ролик на новый</i>
<i>Происходит развальцовка труб</i>	
<i>Труборез заклинивает в трубе</i>	<i>Меньше и реже закручивайте ручку подачи каретки</i>
<i>Не ровно режет</i>	<i>Установите перпендикулярно трубе инструмент</i>

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Нижний Новгород (831)429-08-12	Смоленск (4812)29-41-54
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Новокузнецк (3843)20-46-81	Сочи (862)225-72-31
Белгород (4722)40-23-64	Кемерово (3842)65-04-62	Новосибирск (383)227-86-73	Ставрополь (8652)20-65-13
Брянск (4832)59-03-52	Киров (8332)68-02-04	Орел (4862)44-53-42	Тверь (4822)63-31-35
Владивосток (423)249-28-31	Краснодар (861)203-40-90	Оренбург (3532)37-68-04	Томск (3822)98-41-53
Волгоград (844)278-03-48	Красноярск (391)204-63-61	Пенза (8412)22-31-16	Тула (4872)74-02-29
Вологда (8172)26-41-59	Курск (4712)77-13-04	Пермь (342)205-81-47	Тюмень (3452)66-21-18
Воронеж (473)204-51-73	Липецк (4742)52-20-81	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ульяновск (8422)24-23-59
Екатеринбург (343)384-55-89	Магнитогорск (3519)55-03-13	Рязань (4912)46-61-64	Уфа (347)229-48-12
Иваново (4932)77-34-06	Москва (495)268-04-70	Самара (846)206-03-16	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Мурманск (8152)59-64-93	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Череповец (8202)49-02-64
Казань (843)206-01-48	Набережные Челны (8552)20-53-41	Саратов (845)249-38-78	Ярославль (4852)69-52-93